



Systementwicklungen - Verkauf - Kundendienst

Patenterte Kochschinken Vakuum Presse

Kraftpressmatic®

Fleischerei- **S**pezialtechnik **K**raft & Sohn GbR

Akazienring 15 , 26919 Brake

Telefon: 0049 – (0) 4401 - 706 710

Fax: 0049 – (0) 4401 - 706 711

Mobil: 0171 - 77 10 611 / 0171 - 93 56 063

E-Mail: FSK@fleischerei-spezialtechnik.de

Internet: [www. Kraftpressmatic .de](http://www.Kraftpressmatic.de)

Kraftdeckelpresse

Kraftpressmatic® V

Kraftdeckelpresse DP 100 SLD für Koch- und Rohschinken, Slicer- und Normalformen.

als Standmodell zum Aufpressen der Deckel beim Verschließen von Koch – oder Rohschinkenformen, pneum Die Pressung erfolgt über den Federbügel der Form und / oder des Formendeckels.

Verdrehgesicherter Pressenstempel mit wechselbarem Druckstück, angepasst an eine Federbügelbreite. Arbeitsfläche, Gerätegestell und Verkleidungen aus Komplett Edelstahl-Rostfrei.

Zwei Pressstempeln zum Aufpressen der Formendeckel, von Kochschinkenslicer- und Normalformen, sowie 4 höhenverstellbaren Schwingmetallfüßen (VA/ ölfest). Sehr wichtig für eine genaue Kalibertreue, da der Pressweg begrenzt werden kann.

Bedienung über 2 Oberschenkel Druckplatten die je nach Form entweder getrennt pressen (Normalform), oder zusammen auf die äußeren Kanten des Deckels pressen (Slicerform).

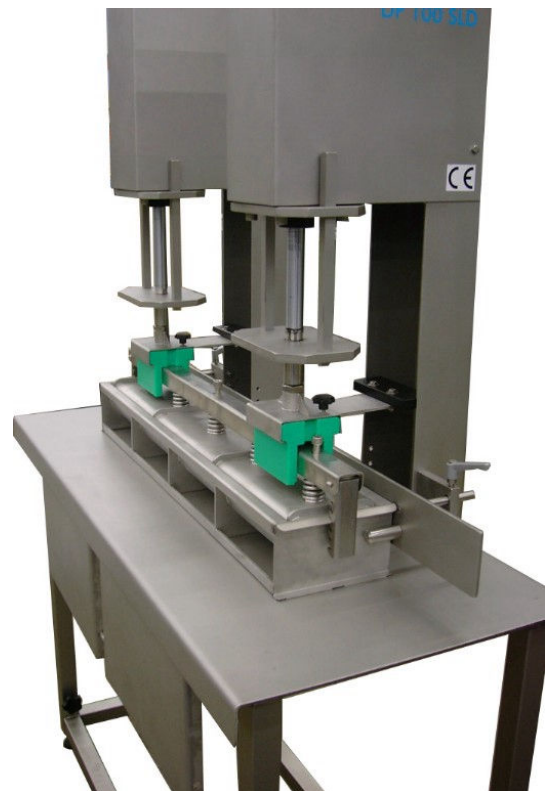
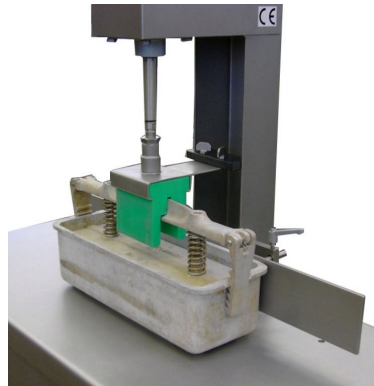
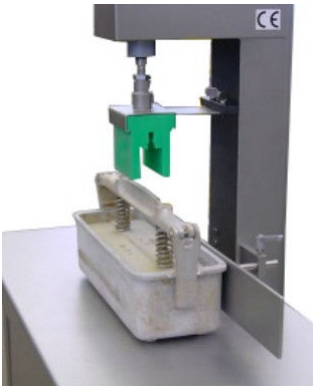
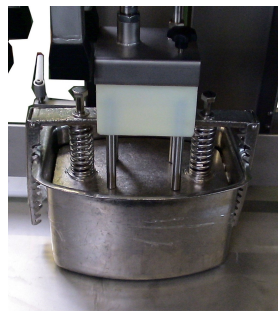
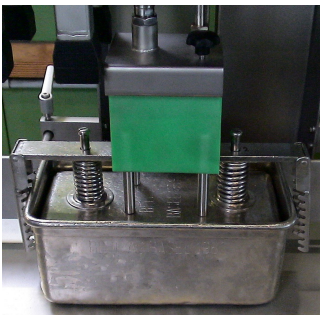
(Begrenzung des Ausfahrweges des Pressstempels als Option)



Optionen:

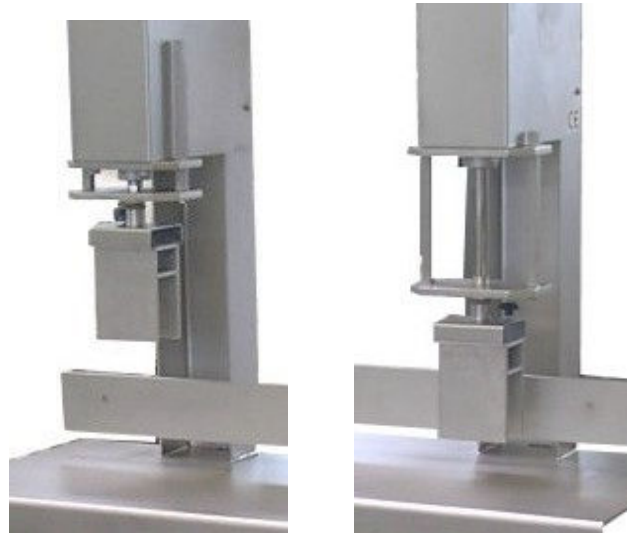
1. Speziell an die Kundenformen

angepaßtes Druckstück mit 4 Preßstiften oder Wangen.
Die Ausfräsung des Druckstückes und die Länge der Pressstifte sind so ausgeführt das der Federbügel und der Formendeckel gleichzeitig gepresst werden, womit eine gute Führung des Formendeckels erreicht wird, besonders geeignet bei planen Formendeckeln (siehe Fotos).



2. Begrenzung des Pressstempelweges

Begrenzung des Ausfahrweges des Pressstempels zum Aufpressen der Formendeckel, mittels eines mechanischen Anchlages (frei einstellbar) läßt sich der Weg des Pressstempels so einstellen, daß der Formendeckel immer bis zur gleichen Raste in die Unterform gepresst wird. Besonders geeignet für die DP 100 SLD mit 2 Pressstempeln, damit Slicerware in der Form so verschlossen werden kann, das immer das volle Kaliber erhalten bleibt (bei Gewichtsgenauer Füllung).





Kraftdeckelpresse DP 100 SLD als Linie aufgestellt mit einer *Kraftpressmatic*® Typ 1000 VH mit externer Pumpe, zur Kochschinkenproduktion.



Kraftdeckelpresse DP 100 SLD als Linie aufgestellt mit einer *Kraftpressmatic*® Typ 1000 N zur Rohschinkenproduktion.